

まもる君・他社 防錆試験結果 報告書

まもる君と他社の防錆比較データを以下に報告させていただきます。

【試験方法】

塩水噴霧試験方法（SST）

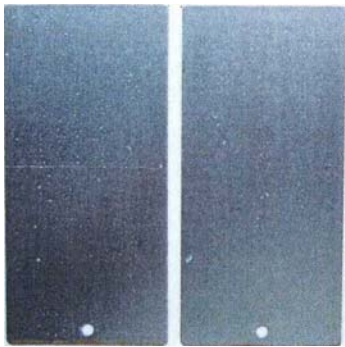
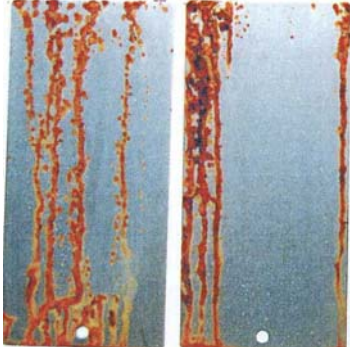
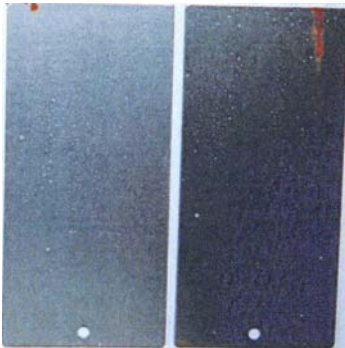

自動車メーカーで規定された塩水噴霧試験方法です。

使用板： JIS3141 SPCC-SD（冷間圧延鋼板、ダル板）

前処理： 石油系溶剤で脱脂処理を行う。

表面研磨： 研磨は行わない。

【試験結果】

	
まもる君 72時間後	他社 72時間後
	
まもる君 96時間後	他社 96時間後

以上