

純正オプションに採用



## 小物用マルチクランプ 【ピタット君】

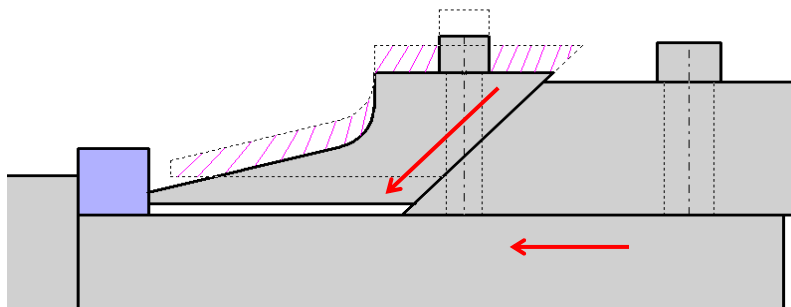
“小物クランプなら【ピタット君】におまかせ”



標準タイプ



サブマリンタイプ



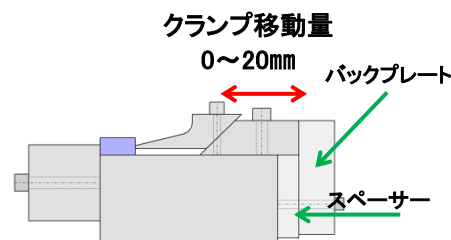
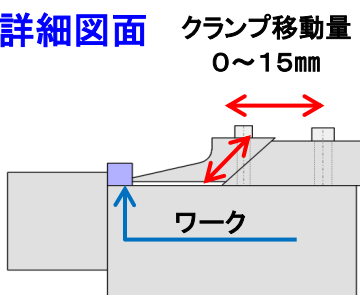
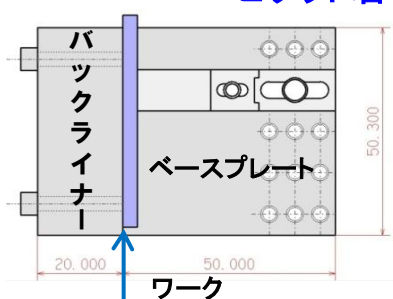
クランプ部が45° にスライドするので どんなワークでも【ピタット】クランプ出来ます

- ①誰が何度やっても 精度は2ミクロン！
- ②バツグンのクランプ力！！
- ③クランプ位置を自由に変更可能！！！！

“多用途に使えるマルチクランプ”

平面研磨・プロファイル研磨・平面研削・治具グラインダー  
マシニングセンター・型彫放電加工などの小物クランプに  
また 3次元測定など 多用途に使用できます

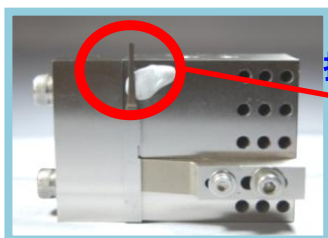
ピタット君 詳細図面



※ バックプレートを使用すると、20mm程度までのワークが加工出来ます。

“【ピタット君】クランプ使用例”

プロファイル研磨 使用例

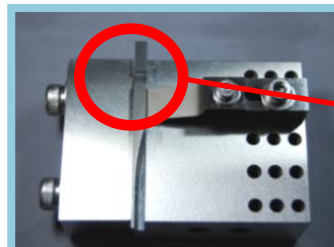


拡大

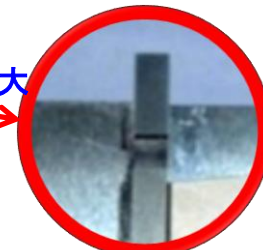


ソフトライナー  
M28-4使用

平面研削 使用例



拡大



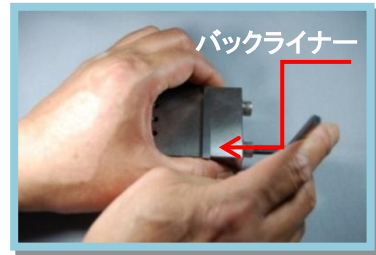
パンチ固定用  
ミゾ加工

# 製造現場から誕生した HTKオリジナル コストダウン提案商品

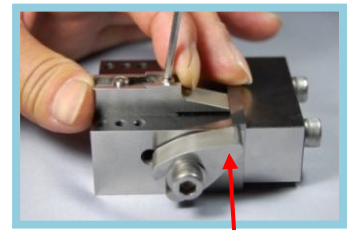
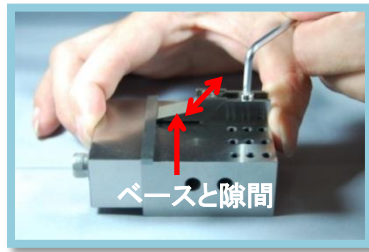
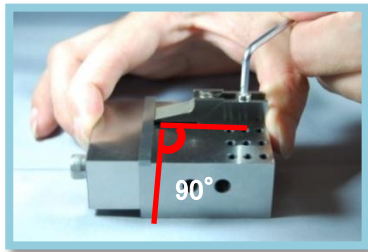
## “【ピタット君】セット方法(基本使用時)”

- ① セットするワークに対して、加工条件を考慮した上でバックライナーの突き出し量を決め、ボルト(M6)にて締め付け固定する。

(バックライナーの調整範囲は0~7.5mmまで)

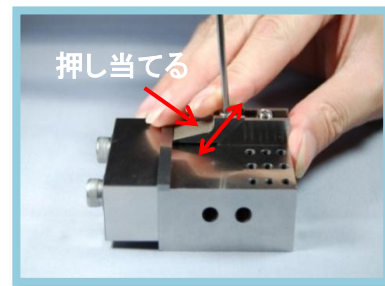
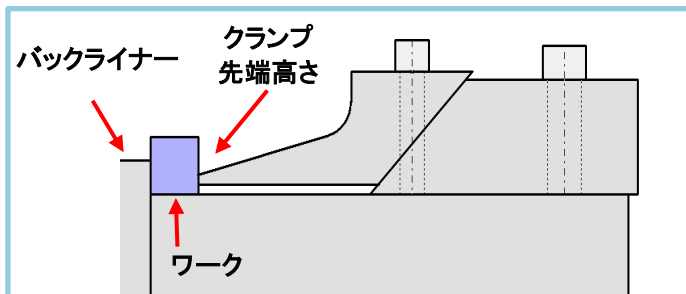


- ② バイスの締付量を考慮し、バックライナーに対して直角に取り付ける。ベースプレートとクランプ下部に隙間が無い場合は、締付は不可。



サイドストッパー付

- ③ クランプ先端の高さは、ワークを挟んでバックライナー上部より、バイス先端上部が下がる様に位置決めをする。クランプをスライド面に押し当てながら六角レンチでボルトを締込セット完了。



## “【ピタット君】サイズタイプとセット内容”



**【ピタット君】**  
**50×50タイプ**  
**1箱／2セット入**

価格 210,000円(税込)



**【ピタット君】**  
**100×50タイプ**  
**1箱／1セット入**

価格 157,500円(税込)



付属パーツ  
①バックプレート  
②スペーサー  
③サイドストッパー

**株式会社橋本テクニカル工業**

〒939-2624 富山県富山市中町下瀬33 TEL:076-469-1501 FAX:076-469-1551

mail: info@mizusumasi.co.jp URL: http://www.mizusumasi.co.jp